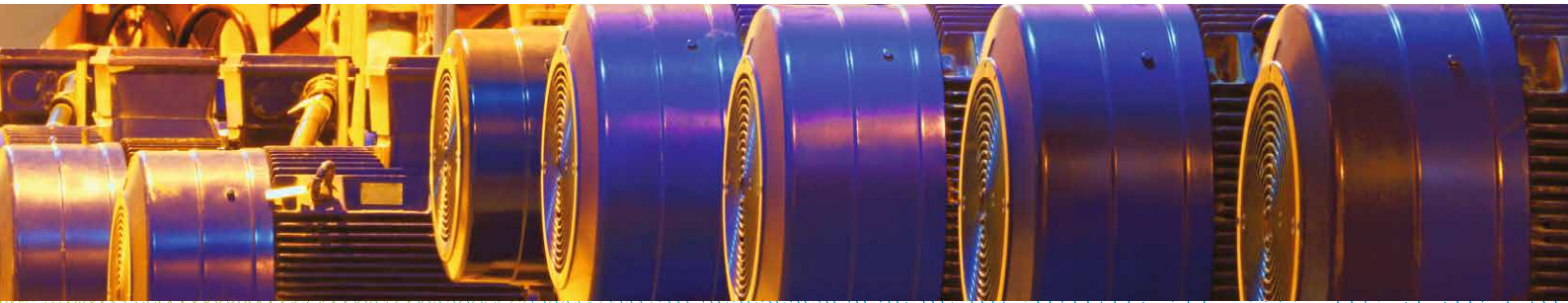


Seria Mobil SHC Polyrex™ 100 EM

Smar syntetyczny do silników elektrycznych



Energy lives here®

Główne zalety



Udowodniona efektywność energetyczna*, dzięki której można ograniczyć koszty operacyjne



Mniejsze koszty eksploatacji dzięki wydłużonym okresom między przesmarowaniami



Dłuższa żywotność silnika elektrycznego, co pozwala na ograniczenie kosztów wymiany sprzętu

Nawet

40%

niższy moment obrotowy łożyska

Mobil SHC Polyrex™ 102 EM to pierwszy smar w naszej ofercie, który zapewnia korzyści, potwierdzone w badaniach laboratoryjnych, związane z oszczędnością energii dla silników elektrycznych.

Dzięki ograniczeniu momentu obrotowego łożyska o 40% smar syntetyczny Mobil SHC Polyrex 102 EM może zwiększyć efektywność silnika nawet o 0,24% w porównaniu do naszych smarów na bazie olejów mineralnych. Formułacja oparta na zagęszczaczu polimocznikowym pomaga zapewnić:

- Ochronę łożysk kulkowych i wałeczkowych w wysokich temperaturach
- Doskonałe właściwości niskotemperaturowe
- Doskonałą ochronę przed rdzą i korozją oraz wyjątkową trwałość smaru
- Ograniczenie hałasu łożysk w silniku w środowiskach, w których znaczenie ma cicha praca urządzenia

Specyfikacje i dopuszczenia

Smary Mobil SHC Polyrex™ 102 EM i Mobil SHC Polyrex™ 103 EM spełniają, a nawet przewyższają wymogi określone w normie DIN 51825 (2004-06), odpowiednio KHC2R-30 i KHC3R-20.

Najważniejsze zastosowania:

- Łożyska silników elektrycznych
- Łożyska wentylatorów
- Łożyska pomp wysokotemperaturowych
- Zalewane fabrycznie, bezobsługowe łożyska kulkowe
- Łożyska kulkowe i wałeczkowe pracujące w wysokich temperaturach, w zastosowaniach wymagających niskiego wydzielania oleju



*Znak efektywności energetycznej jest znakiem towarowym firmy Exxon Mobil Corporation. Efektywność energetyczna smaru Mobil SHC Polyrex™ 102 EM jest określana na podstawie porównania ze smarem do silników elektrycznych na bazie oleju mineralnego Mobil Unirex™ N2. W kontrolowanych warunkach i w zależności od prędkości obrotowej silnika zastosowana technologia redukuje moment obrotowy łożysk kulkowych nawet o 40%. Oświadczenie dotyczące efektywności energetycznej produktu opiera się na ograniczeniu strat wynikających z sił tarcia oddziałujących na łożysko silnika i wynoszących zwykle 0,6% mocy wyjściowej silnika. Wzrost efektywności zależy od warunków pracy, konstrukcji łożyska i zastosowania.

Seria Mobil SHC Polyrex™ 100 EM

Udowodniona efektywność

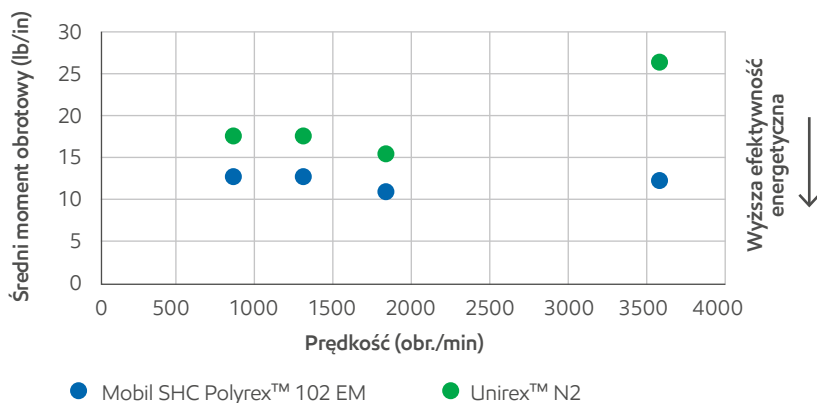
Wydajność energetyczna

W wewnętrznych badaniach laboratoryjnych nad wydajnością energetyczną łożysk, podczas których zespół zgromadził dwa miliony punktów danych, smar Mobil SHC Polyrex™ 102 EM wykazał zmniejszenie momentu obrotowego od 17% do 40% w porównaniu do naszego smaru na bazie oleju mineralnego.

Efektywność silnika

Dzięki zmniejszeniu momentu obrotowego łożyska smar Mobil SHC Polyrex 102 EM może zwiększyć efektywność silnika nawet o 0,24%.*

Prędkość (obr./min)	Redukcja momentu obrotowego przez smar Mobil SHC Polyrex™ 102 EM	Zwiększenie efektywności silnika*
900	22,4%	0,13%
1300	17,0%	0,10%
1800	18,1%	0,11%
3600	40,0%	0,24%



Typowe właściwości**

	Mobil SHC Polyrex 102 EM	Mobil SHC Polyrex 103 EM
Klasa NLGI	2	3
Kolor	Jasnoniebieski	Jasnoniebieski
Lepkość oleju bazowego, ASTM D 445		
cSt w 40°C	87	87
cSt w 100°C	10,7	10,7
Wskaźnik lepkości, ASTM D 2270	108	108
Penetracja, ASTM D217, 60x, mm/10	270	238
Zmiana penetracji po 100 000 cykli, ASTM D217, mm/10	16	23
Temperatura kroplenia, ASTM D 2265, °C	253	269
Test 4-kulowy, średnica skazy, ASTM D 2266, 40 kg, 1200 obr./min, 75°C, 1 godz., mm	0,49	0,60
Test wydzielania oleju, ASTM D 1742, %	0,4	0,0
Moment obrotowy w niskich temperaturach, ASTM D 1478, g-cm w -29°C		
Rozruch	2210	3270
Praca	297	313
Zabezpieczenie przed rdzą, ASTM D 1743, Woda destylowana	Przeszedł	Przeszedł
Korozja na miedzi, ASTM D 4048	1A	1A
Wymywanie wodą, ASTM D 1264, %	1,0	0,4

Industrial Lubricants



Advancing Productivity™

Bezpieczeństwo

Dłuższa żywotność i większa niezawodność silnika pomagają ograniczyć czynności obsługowe i związane z nimi zagrożenia dla bezpieczeństwa.

Ochrona środowiska***

Długi okres trwałości środka smarnego pomaga ograniczyć ilość odpadów i problemy związane z utylizacją zużytego oleju.

Produktywność

Mniejsza podatność na korozję i zużycie eksploatacyjne przyczynia się do ograniczenia przestoju, co pomaga zwiększyć wydajność operacyjną.

*Efektywność energetyczna smaru Mobil SHC Polyrex™ 102 EM jest określana na podstawie porównania ze smarem do silników elektrycznych na bazie oleju mineralnego Mobil Unirex™ N2. W kontrolowanych warunkach i w zależności od prędkości obrotowej silnika zastosowana technologia redukuje moment obrotowy łożysk kulkowych nawet o 40%. Oświadczenie dotyczące efektywności energetycznej produktu opiera się na ograniczeniu strat wynikających z sił tarcia oddziałujących na łożysko silnika i wynoszących zwykle 0,6% mocy wyjściowej silnika. Wzrost efektywności zależy od warunków pracy, konstrukcji łożyska i zastosowania.

**Typowe właściwości są to właściwości typowo otrzymywane w granicach tolerancji normalnego procesu produkcyjnego danego produktu i nie stanowią jego specyfikacji. Różnice w stosunku do wartości typowych, które mogą się pojawić przy normalnej produkcji i w różnych blendowniach, nie mają wpływu na jakość produktu. Informacje zawarte w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia. Produkty mogą być niedostępne lokalnie. W celu uzyskania dodatkowych informacji prosimy o kontakt z lokalnym przedstawicielem ExxonMobil lub o wizytę na stronie internetowej www.exxonmobil.com. ExxonMobil obejmuje liczne oddziały i spółki, z których wiele posiada w swoich nazwach Esso, Mobil lub ExxonMobil. Nie jest intencją niniejszego dokumentu zastępowanie lub naruszanie odrębności korporacyjnej lokalnych podmiotów. Wszelka odpowiedzialność za lokalną aktywność spoczywa na lokalnych podmiotach ExxonMobil.

***Więcej informacji o tym, jak określone środki smarne Mobil mogą zapewnić korzyści użytkownikowi i zmniejszyć wpływ na środowisko, można znaleźć na stronie mobil.com/industrial. Rzeczywiste korzyści zależą od wybranego produktu, warunków pracy i zastosowań.

© 2018 ExxonMobil. Wszystkie użyte znaki towarowe są znakami towarowymi lub zarejestrowanymi znakami towarowymi spółki Exxon Mobil Corporation lub jednej z jej spółek zależnych.