

Mobil SHC™ Grease 102 WT

Syntetyczny smar do turbin wiatrowych



Energy lives here™

Główne zalety



Doskonałe osiągi w trudnych warunkach niskich temperatur



Poprawa niezawodności sprzętu oraz wydłużenie żywotności łożysk



Znakomita mechaniczna kontrola stabilności i uwalniania oleju

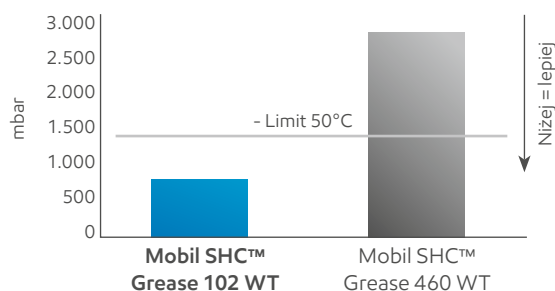
Gwarantuje lepszą ochronę w temperaturach sięgających

-50°C

Praca w niskich temperaturach

Syntetyczny smar do turbin wiatrowych Mobil SHC Grease 102 WT wykazuje lepsze ciśnienie przepływu zapewniające wyższą mobilność oraz pompowalność w temperaturze -50°C w porównaniu do środka smarnego Mobil SHC™ Grease 460 WT przy zastosowaniu metody DIN 51805 Mod.

Ciśnienie przepływu w -50°C



Środek smarny Mobil SHC™ Grease 102 WT został zaprojektowany w celu zapewnienia ochrony łożysk generatorów turbin wiatrowych, w mechanizmach nastawiania kierunku oraz kąta nachylenia łopat turbin wiatrowych w ekstremalnie niskich temperaturach. Właściwości te przyczyniają się do:

- Optymalizacji przepływu w centralnych układach smarowania w celu zapewnienia odpowiedniego doprowadzenia środka smarnego do punktów smarowania
- Zmniejszenia momentu obrotowego łożyska podczas startu w niskich temperaturach oraz na etapie eksploatacji
- Zapewnienia wyższej odporności na zużycie ścierno-korozyjne oraz ochronę przed rdzą i korozją

Typowe właściwości*

Właściwość	Mobil SHC™ Grease 102 WT
Klasa NLGI	2
Lepkość oleju, ASTM D 445 cSt w 40°C	95
Typ zagęszczacza	Kompleks litu
Przepływ w niskich temperaturach w -50°C, DIN 51805 Mod, mbar	650
Moment rozruchowy łożyska w -40°C, ASTM D 1478, gcm	1110
Moment roboczy łożyska w -40°C, ASTM D 1478, gcm	171
Riffel Test, FE 61001, Ocena	Pozytywna
Zabezpieczenie antykorozyjne, ASTM D 1743, Ocena	Pozytywna
Zabezpieczenie przed rdzą, ASTM D 6138, Woda destylowana	0, 0

*Typowe właściwości to właściwości typowo otrzymywane w granicach tolerancji normalnego procesu produkcyjnego danego produktu i nie stanowią jego specyfikacji. Różnice w stosunku do wartości typowych, które mogą pojawić się przy normalnej produkcji i w różnych blendowniach, nie mają wpływu na jakość produktu. Informacje przedstawione w niniejszej publikacji mogą ulec zmianie bez uprzedzenia. Produkty mogą być niedostępne lokalnie. W celu uzyskania dodatkowych informacji prosimy o kontakt z lokalnym przedstawicielem ExxonMobil lub o wizytę na stronie internetowej www.exxonmobil.com. ExxonMobil obejmuje liczne oddziały i spółki, których nazwy mogą zawierać nazwę Esso, Mobil lub ExxonMobil. Nie jest intencją niniejszego dokumentu zastępowanie lub naruszanie niezależności korporacyjnej lokalnych podmiotów. Wszelka odpowiedzialność za lokalną aktywność spoczywa na lokalnych podmiotach ExxonMobil.

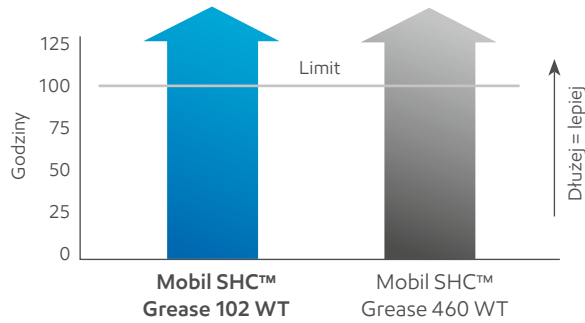
Mobil SHC™ Grease 102 WT

Podczas szeroko zakrojonych testów kluczowych właściwości, Mobil SHC Grease 102 WT, syntetyczny smar do turbin wiatrowych wykazuje takie same doskonałe wyniki, co smar Mobil SHC™ Grease 460 WT, wybierany ze względu na znakomite osiągi przez operatorów turbin wiatrowych z całego świata.

Długie okresy międzyobsługowe

Badanie łożysk FAG FE9 przy wysokich obrotach pozwala mierzyć stabilność strukturalną smaru. W 120°C zarówno smar Mobil SHC Grease 102 WT, jak i Mobil SHC Grease 460 WT przekraczają wartość graniczną 100 godzin, dzięki czemu zapewniają niską częstotliwość smarowania oraz optymalną ochronę sprzętu. Wydłużone okresy międzyobsługowe pozwalają obniżyć koszty serwisowania i obsługi oraz zredukować czas przestoju, zwiększając zarazem dostępność i zdolność produkcyjną turbiny.

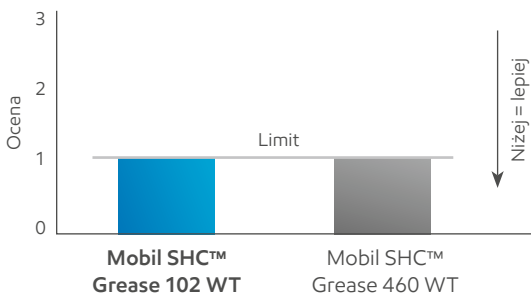
Badanie łożysk FAG FE9 w 120°C



Tolerancja na wodę

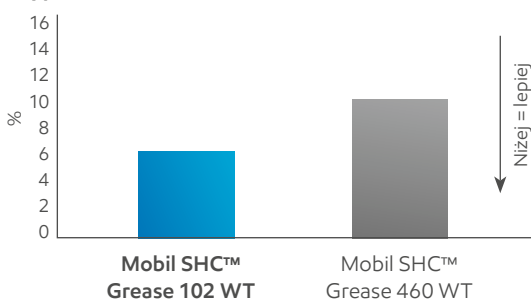
Przy zastosowaniu metody badania DIN 51807 (część 1) smar Mobil SHC Grease 102 WT osiąga tak samo wysoki poziom odporności na wodę, co smar Mobil SHC Grease 460 WT.

Odporność na działanie wody



Przy zastosowaniu metody badania ASTM D1264 smar Mobil SHC Grease 102 WT wykazuje wyjątkową odporność na wyłukiwanie wodą. Doskonała ochrona sprzętu w warunkach obecności wody pomaga zapewnić długotrwałe działanie smaru pomimo występowania nieprzyjaznego środowiska wodnego.

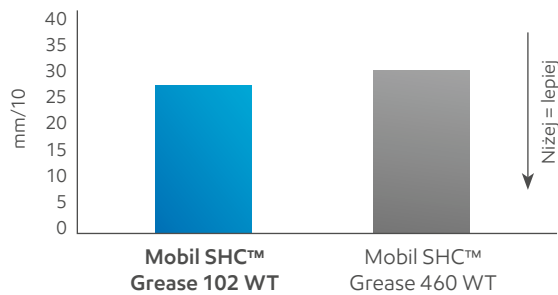
Wyłukiwanie wodą



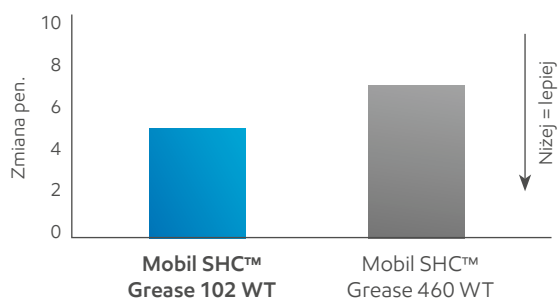
Ochrona sprzętu

Smar Mobil SHC Grease 102 WT wykazuje doskonałą odporność na ścinanie w najważniejszych badaniach wytrzymałości na obciążenia mechaniczne – badaniu długotrwałej pracy ASTM D217 oraz badaniu stabilności przy walcowaniu ASTM D1831. Te właściwości zapewniają długotrwałą ochronę łożysk oraz wydłużone okresy pomiędzy smarowaniami.

Penetracja, 100K



Stabilność przy walcowaniu



Industrial Lubricants



Advancing Productivity™

Bezpieczeństwo

Wydłużone okresy międzyobsługowe oraz optymalna ochrona przez zużyciem, zwłaszcza w niskich temperaturach, może pomóc w obniżeniu zakresu obsługi technicznej oraz ryzyka wynikającego z interakcji pracowników ze sprzętem.

Ochrona środowiska*

Długi czas eksploatacji pozwala zredukować ilość utylizacji środków smarnych i ich opakowań, zaś wydłużone okresy pomiędzy smarowaniami ułatwia kontrolę nad zagrożeniem wycieków.

Produktywność

Doskonałe osiągi w niskich temperaturach pozwala zwiększyć dostępność i zdolność produkcyjną turbin w ekstremalnie niskich temperaturach.

*Odwiedź stronę mobilindustrial.com, aby poznać korzyści płynące ze stosowania środków smarnych Mobil w celu zmniejszenia niekorzystnego oddziaływania na środowisko. Rzeczywiste korzyści zależą od wybranego produktu, warunków pracy i zastosowań.

© 2017 Exxon Mobil Corporation. Wszelkie prawa zastrzeżone. Wszystkie znaki handlowe użyte w niniejszej publikacji są znakami handlowymi lub zastrzeżonymi znakami handlowymi Exxon Mobil Corporation lub jednej z jej spółek zależnych, o ile nie zaznaczono inaczej.